

**LEPIDLO NA BAZÉNY** je určené k lepení nejrůznějších obkladových prvků, včetně skleněných, vhodné pro použití v interiéru i exteriéru. Používá se jako těsnicí a lepicí mezivrstva zejména pod speciální obklady ve vodárenství, v čistírnách odpadních vod, v potravinářském průmyslu a speciálních hydrotechnických stavbách. Používá se i podobklady v koupelnách a bazénech, na balkónech a lodžích – zkrátka všude tam, kde je třeba s nejvyšší jistotou zajistit trvalou vodotěsnost a přídržnost obkladu.

**LEPIDLO NA BAZÉNY** je dvousložkový, trvale pružný polymercementový lepicí tmel sestávající ze suché složky na anorganické bázi a vodou ředitelné modifikované polymerní disperze.

- dodáváno ve stanoveném poměru složek
- velmi dobrá zpracovatelnost
- vhodné i pro extrémně namáhané balkóny a lodžie
- výborná přilnavost k podkladu i lepenému materiálu
- trvale odolává vysokému vodnímu přetlaku (až 80 m vodního sloupce) jak pozitivně, tak negativně
- vysoce pružné a umožňuje překlenutí i pohyblivých trhlin
- trvale mrazuvzdorné
- trvale odolné vůči UV záření a působení atmosférických vlivů
- zajišťuje pružné přikotvení lepených obkladových prvků k podkladu – včetně skleněných
- ekologicky šetrné a hygienicky zcela nezávadné



### **PŘÍPRAVA PODKLADU**

Z povrchu podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětralý či jinak viditelně poškozený materiál a povrch nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). Pevnost v tahu povrchových vrstev betonu musí být alespoň 1,5 MPa. Kavery nebo jiné povrchové vady je třeba vyplnit opravou maltou SPRÁVBETON. Pro zajištění dobré přilnavosti u velmi suchých (<2% RV) nebo velmi savých podkladů je potřeba podklad napenetrovat přípravkem STAVLEP nebo HLUBOŇ.

### **PŘÍPRAVA MATERIÁLU**

**LEPIDLO NA BAZÉNY** je dodáváno již ve stanoveném poměru suché a kapalné složky, který činí 2,5 dílu suché složky : 1 dílu kapalné složky hmotnostně. Vlastní příprava se provádí tak, že k tekuté složce se postupně přidává za stálého míchání příslušné množství složky suché, až je dosaženo kašovitě konzistence vhodné pro nanášení. K míchání lze použít běžné vrtulové míchadlo. Podle použitého způsobu nanášení nebo účelu použití lze přidat až 10 % vody. Při případné úpravě konzistence tmelu je nutno směs opět dokonale zhomogenizovat.

### **POUŽITÍ**

**LEPIDLO NA BAZÉNY** je možné nanášet v případě lepení hřebenovou stěrkou, při stěrkování nerezovým hladítkem. Síla vrstvy nesmí přesáhnout 10 mm. Spárování není možné provádět dříve než po 24 hodinách (při teplotách pod +10 °C se tato doba výrazně prodlužuje). Plné zatížení je možné po 28 dnech. Po celou dobu zpracování a zrání nesmí teplota malty klesnout pod +5 °C. Případná znečištění kovových listů a kovových prvků je nutné ihned očistit, jinak na nich zůstanou trvalé skvrny.

### **ZKUŠEBNÍ ATESTY**

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu zajišťuje TZÚS Praha. Dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba.

### **BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI**

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

Práce s dvousložkovým LEPIDLEM NA BAZÉNY nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek (suchá složka) obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	bílá
doba zavadnutí	≥ 20 min
doba zpracovatelnosti	90 minut (+20 °C, 60% rel. vlhk. vzduchu)
hmotnost sypná	1610 ± 50 kg/m <sup>3</sup> (suchá složka)
měrná spotřeba	1,6–2,0 kg/m <sup>2</sup> /mm
obsah Cr <sup>6</sup>	≤ 0,0002%
obsah sušiny	48 ± 5 % (kapalná složka)
pevnost v tahu	> 1,7 MPa
přídržnost tahová po cyklech zmrazení - rozmrazení	> 1,1 MPa
přídržnost tahová po ponoření do vody	> 1,2 MPa
přídržnost tahová po tepelném stárnutí	> 1,5 MPa
přídržnost tahová počáteční	> 1,6 MPa
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	24 měsíců
skluz	< 0,5 mm
statický modul pružnosti v tlaku	0,1 GPa
tažnost	> 40 %
třída reakce na oheň	E
vodotěsnost	bez průsaku (> 0,8 MPa, tj. 80 m vodního sloupce)
vysoce deformovatelné lepidlo: průhyb	≥ 5 mm

### Jednotky balení

balení	v kartonu
21 kg (15 kg a 6 l)	

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 26. 6. 2017

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na [www.hasoft.cz](http://www.hasoft.cz). Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, [hasoft@hasoft.cz](mailto:hasoft@hasoft.cz), [www.hasoft.cz](http://www.hasoft.cz)