

SUPERFIX TURBO je jednosložkové konstrukční lepidlo se silnou počáteční lepicí silou na bázi MS polymeru. K elastickému lepení rozličných materiálů ve vnitřním i venkovním prostředí.

VÝHODY, POUŽITÍ

- extrémně vysoká počáteční lepicí síla
- extrémně vysoká konečná pevnost
- lze nanášet na slabě vlhký podklad
- bez obsahu rozpouštědel
- pachově neutrální
- bez tvorby puchýřů a odfuků
- nepatrné smrštění
- lepení širokého spektra materiálů
- bez obsahu silikonu a izokyanátů
- dobrá odolnost proti UV
- přetíratelný

APLIKACE

Z povrchu tmeleného podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný zvětralý či jinak viditelně poškozený materiál a povrch nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). Nepoužívejte na materiály obsahující bitumen nebo dehet. U plastových výrobků a nátěrů vždy proveďte test přilnavosti a snášenlivosti, neboť např. u akrylátových nátěrů může z důvodu migrace změkčovadel dojít ke ztrátě přilnavosti.

SUPERFIX TURBO je připraven přímo k nanášení a není třeba ho před aplikací nijak upravovat.

Před nanášením je třeba odříznout konickou horní část kartuše, našroubovat přiložený aplikátor a zaříznout ho podle potřeby. Vytlačování se provádí lisem (pistolí), a to v rovnoměrné vrstvě do spáry. Nejlepší přilnavosti dosáhneme tehdy, je-li tmel do spáry nanesen bez jakéhokoli uzavření vzduchu (vzduchové kapsy) a při úpravě tvaru spáry je tlakem dosaženo úplného kontaktu tmele s povrchy spojovaných materiálů. Spojované/lepené materiály musí být okamžitě přiloženy, bez odvětrání tmele. Optimální tloušťka lepidla pro zajištění elastického spojení by měla být min. 2 mm. Požadovaný tvar těsnění je třeba vytvořit do 10 minut po nanášení nejlépe stěrkou namočenou do vody s přidávkem saponátu. Vyvarujte se vniknutí saponátového roztoku mezi těsněné spoje, neboť tento roztok způsobuje ztrátu adheze. Celkové vytvrzení tmele závisí na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu.

VYDATNOST

Vydatnost (měrná spotřeba) činí zhruba 3 metry spáry o průřezu 10×10 mm. Tento výpočet je však pouze orientační pro hrubou představu spotřeby.

UPOZORNĚNÍ

Pro zvýšení přilnavosti k betonu, pórobetonu, cementu, sádkě a ostatním savým, stavebním materiálům, stejně jako k vybraným kovům a plastům doporučujeme použít primer Bostik 5075 (doba odvětrání min. 1 hodina a max. 6 hodin). Bez použití primeru na eloxovaný hliník, pozinkovanou a chromovanou ocel, tvrzené PVC a polystyren. Zvýšení přilnavosti na kovových podkladech pomůže i jejich odmaštění pomocí Bostik 5001 nebo Bostik 5004.

Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách.

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +40 °C
barva	bílá
báze	silan-modifikované polymery
doba do vytvoření slupky	15 min (+23 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
doba vytvrzování	2,5 mm / 24 hod (+23 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
hustota	1,50 g/cm ³
odolnost proti teple	-40 °C až do +90 °C
pevnost v tahu	2,70 N/mm ²
protažení při přetření	> 400 %
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	18 měsíců
tvrdost Shore A	55



Jednotky balení

balení	v kartonu
435 g	12 ks

Vydáno 21. 6. 2017, revidováno 27. 6. 2017.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nespočetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

